

XtendLan

XL-FOTSET32

Sada pro instalaci optických konektorů

Uživatelský návod



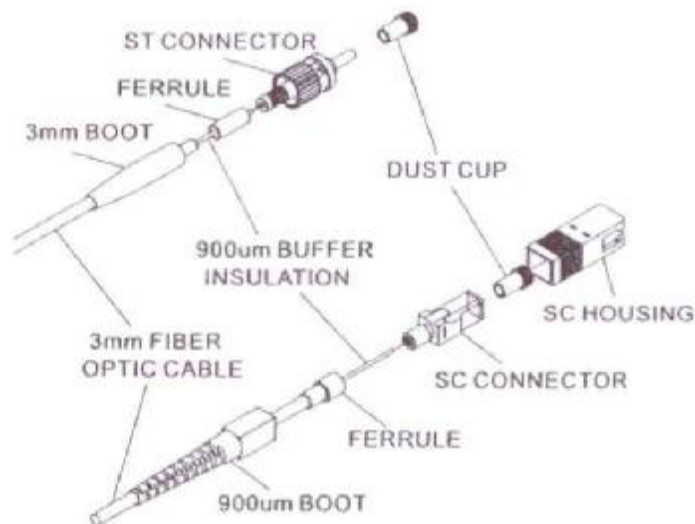
Obsah kufříku:

1. karbidová tužka / lámačka
2. stříkačky
3. odizolovávач optických kabelů
4. Epoxidové lepidlo, dvousložkové
5. Propylalkohol
6. Leštící puk pro ST konektory
7. Leštící puk SC a FC konektory
8. čistící papír
9. nůžky na kevlar
10. skleněná podložka na leštění (není na fotografii)
11. krimpovací kleště na optické konektory
- 12., 13., 14. brusné filmy 0,05/1/6 μ m (hnědý 6 μ m, purpurový 1 μ m, bílý 1 μ m)
15. gumová podložka při leštění

Pracovní postup pro konektory ST a SC:

1.) nejdříve na kabel navlečte ochranu (boot).

Postup sestavení konektoru ST a SC viz obrázek.



2.)

Odstraňte z kabelu vnější izolaci pomocí odizolovávače (nástroj č. 3). K odstranění použijte horní otvor kleští.

Pro konektor ST odstraňte 35mm z délky kabelu.

Pro konektor SC odstraňte 30mm z délky kabelu.

Otestujte na vašem typu konektoru, zda je délka dostatečná. Po zasunutí do kermické ferule musí alespoň minimálně přesahovat ven.

Po odstranění vnější izolace zkraťte délku kevlarového opletení nůžkami (č. 9).

Pro konektor ST ponechte 10mm kevlaru.

Pro konektor SC ponechte 8mm kevlaru.

Délka kevlaru může být odlišná dle délky těla vašeho konektoru. Před zahájením lepení otestujte. Kevlar musí dosahovat pod krimpovací trubičku a zároveň by neměl jít mimo ni.

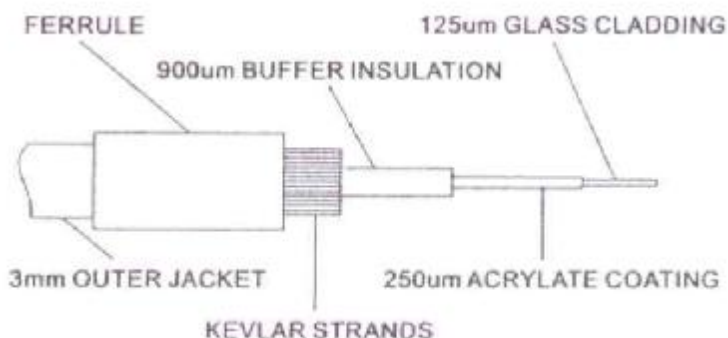


3.)

Navlečte krimpovací trubičku tak, abyste si pod ni zahnuli kevlarová vlákna. Nebudou vám tak překážet při práci s konektorem.

4.)

Odstraňte těsnou izolaci (obvykle 900mm, tzv. buffer) v délce 18mm. Proveďte pomocí nástroje č. 3 jeho prostředním otvorem.



5.)

Následně v této délce odstraňte i akrylátovou vrstvu nejmenším otvorem nástroje č. 3. Odstranění vrstvy proveďte vícekrát. Měli byste cítit odpor během jejího odstranění (někdy i slyšet vrzavý zvuk). Od této chvíle je očištěné vlákno křehčí na zlomení, postupujte opatrně.

Očistěte vlákno pomocí suchých čistících papírů a propylalkoholu.

6.)

Očistěte/odmastěte vstupní otvor optického konektoru pomocí vlhčeného ubrousku (č. 8, balení Wet).

7.) Smíchejte epoxidové lepidlo v poměru 1:1. Na každý konektor potřebujete jen kapku lepidla. Po smíchání lepidlo přestává být zpracovatelné do 5-ti minut.

Pokud instalujete více konektorů proveďte nejdříve kroky 1.)-6.) u všech konektorů a připravte si je pro lepení.

Při malém dávkování je možné provést „smíchání“ lepidla přímo v konektoru. Z jedné stříkačky budete aplikovat směs A a z druhé směs B. Vyhnete se tak zasychání lepidla ve stříkačce.

Jinou možností je nabírat smíchané lepidlo přímo na vlákno ze smíchaného malého množství na nějaké podložce (a stříkačky vůbec nepoužívat).

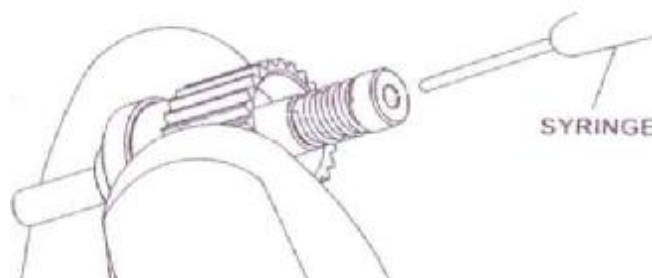
5.)

Aplikujte smíchané lepidlo do optického konektoru (na obrázku ze stříkačky).

Případně aplikujte jednotlivé složky lepidla do konektoru. Nebo naberte smíchané lepidlo na optické vlákno, stačí velmi malé množství.

Zasuňte vlákno do konektoru, až na doraz. Kousek vlákna musí přesahovat z čelní keramické strany konektoru ven.

Ponechte nebo přidejte malé množství lepidla i na konec konektoru (ze strany kabelového vývodu) pro lepší zafixování vlákna.



6.)

Uvolněte kevlar z krimpovací trubičky (jejím posunutím po kabelu). Kevlarová vlákna mají dosahovat až ke konektoru tak aby stále poskytovala tahovou ochranu.

Kleštěmi č. 11 zakrimpujte trubičku na konektor/kabel.

Postupujte opatrně tak, abyste nevytáhli vlákno z optické ferule. Pokud nemůžete časově provést zakrimpování během prvních minut tvrzení lepidla raději vyčkejte a zakrimpujte až po vytvrzení. Během nich s konektorem nemanipulujte a nechte jej ležet.

7.)

Jakmile je lepidlo vytvrzeno, což nastane za 15 minut od jeho smíchání, můžete provést zabroušení konektoru. Konektor musí již být zakrimpován.

Nejdříve jemně uražte pomocí karbidové tužky (nástroj č. 1) přebývající konec vlákna na konektoru (viz obrázek).

8.)

Připravte si pracoviště pro broušení. Nejdříve si dejte tvrdou skleněnou podložku, na ní gumovou podložku a na ní nejhrubší brusný film – **hnědý**.

9.) Konektor nasadíte do leštícího puku (ST nebo SC, podle typu konektoru).

Následně bruste hlavu konektoru pohyby ve tvaru osmičky, nejméně 20x.

Po té vyměňte film za hrubší **purpurový** a bruste opět nejméně 20x.

Na nejjemnějším **bílém** filmu pak konektor vyleštíte a zbavíte zbytků po předchozím broušení.

Během broušení doporučujeme průběžně kontrolovat výsledek pomocí mikroskopu (není součástí kitu). Dobře zabroušený povrch se bude jevit jako dokonale kulatý tmavý bod.

10.) Po dokončení očistěte kontaktní plochu konektoru propylalkoholem a nasadíte krytku proti prachu

